

NIKKEN HEIGHT PRESETTER

ハイトプリセッター

マシニングセンターは勿論、NC旋盤、フライス盤にも便利な工具長さ測定器。

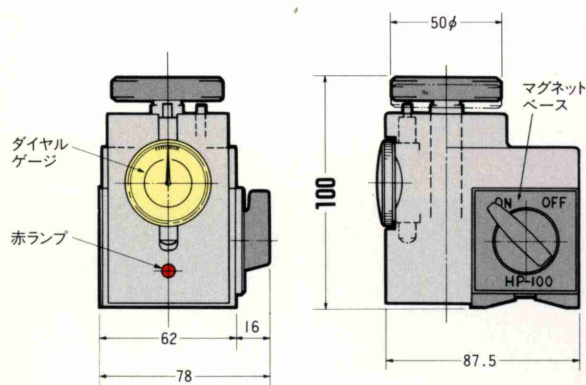


NIKKEN KOSAKUSHO WORKS, LTD.

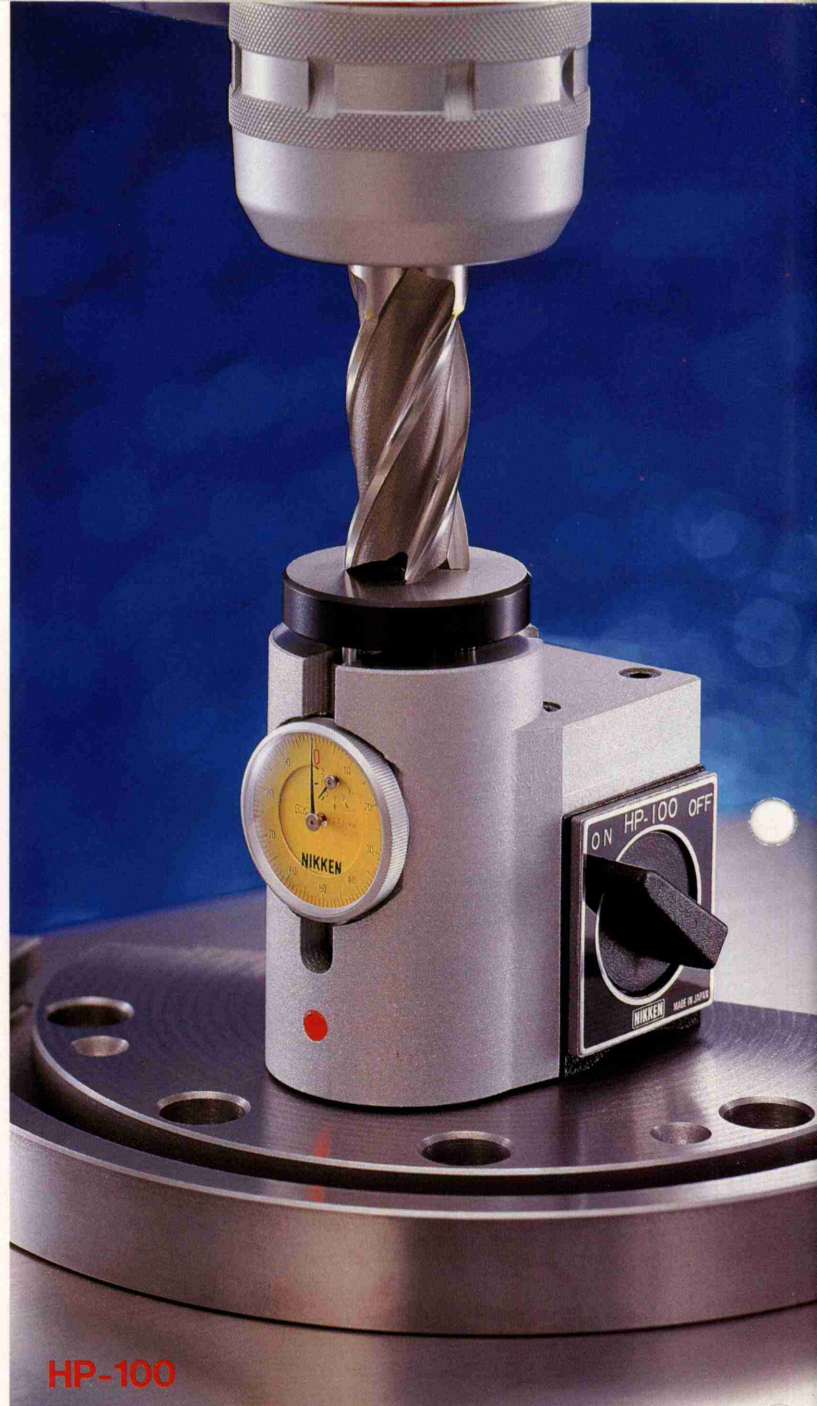
CAT. NO. N-65

HEIGHT PRESETTER HP-100

■ハイトプリセッターHP-100



Code No.	基準面からの高さ
HP-100	100mm
HP-150	150mm



テストカット不要! 刃先を痛めることなく加

特長

■高精度検出

基準面から刃先迄の寸法検出が簡単に、しかも高精度にできますからマシニングセンターは勿論、NC旋盤、NCフライス盤に最適です。

■スムーズなクッション付

工具の刃こぼれ等が起らない様に、大きなクッション領域を設けてあります。

■切削・鉄粉が付着しません

HPシリーズのマグネットベースは、ON-OFFの切換式になっていますので、切屑・鉄粉を寄せつけず、いつも清浄な基準底面を保ち続けます。(上、底面共完全焼入：HRC62)

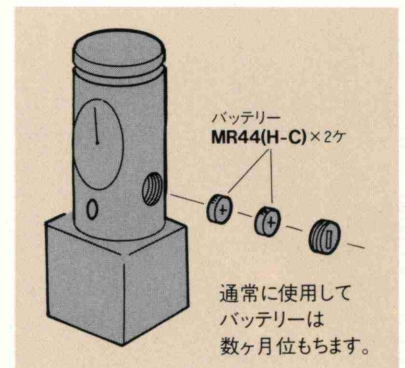
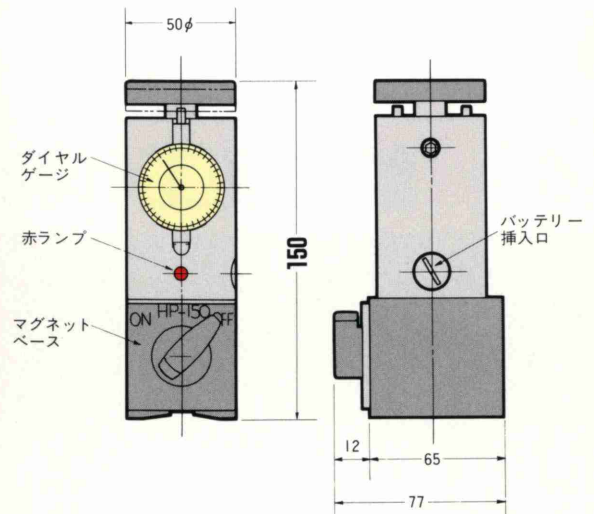
計測方法

- 1 加工物の基準面としたい所にハイトプリセッターを取りつけます。
- 2 刃物を測定面に当ててゆっくりとZ軸を下げて行きますと、下図の様に赤ランプが点灯し計測位置に近づいた事を知らせます。
- 3 ランプが点灯して、次にダイヤルゲージの長針が0になった時、基準面から100mm及び150mmの高さに位置することを示します。尚、その位置はダイヤルゲージの短針も0になっています。



HEIGHT PRESETTER HP-150

■ハイトプリセッターHP-150



工物の基準位置を敏速に測定します。

強力・硬質マグネット付き

強力マグネット付(MAX70kgfのPower)ですので、どんな面も基準面にする事ができます。タテ・ヨコどんなマシンにも簡単に利用できます。



0(ゼロ)点調整方法



●このカタログの内容は、改良のため予告なく仕様変更することもあります。H. GF-50



株式会社 日研工作所

本社	〒579 東大阪市東石切町5丁目9の2	TEL (0729) 81-5861 (代表)
東京営業所	〒105 東京都港区浜松町1丁目26-3	TEL (03) 437-6301 (代表)
北関東営業所	〒373 群馬県太田市小舞木町312	TEL (0276) 45-5755 (代表)
名古屋営業所	〒460 名古屋市中区大井町6-5	TEL (052) 322-1861 (代表)

NIKKEN

