

ST 32008

1983年

2 機械の主要数値，電気品，付属品

2.1 機械の主要数値

BT10B

		単 位	数 値	
主 軸 の 直 径		mm	100	
主軸軸端のテーパ穴			MT#6 (ISO, No. 50)	
フライス軸軸端部の直径 (工具取付部)		mm	225	
主軸のくり出し長さ		mm	710	
主軸中心とテーブル上面間の 最大移動距離		mm	1,250 (1,500)	
フライス軸端面とアウトサポ ート間の最大移動距離		mm	2,250	
テーブル(サドル)の左右 最大移動距離		mm	1,130	
テーブルの前後最大移動距離		mm	1,400	
テーブル作業面の大きさ		mm	1,130 X 1,250	
テーブル上積載最大許容荷重		Kg	4,000	
主 回 軸 お よ び フ ラ イ ス 軸 (16 段)	高速形	高速レンジ	r.p.m	90 ~ 1000
		低速レンジ	r.p.m	20 ~ 224
	中速形	高速レンジ	r.p.m	63 ~ 710
		低速レンジ	r.p.m	14 ~ 160
	低速形	高速レンジ	r.p.m	45 ~ 500
		低速レンジ	r.p.m	10 ~ 112
送 り 量 高速レンジ(12段)		mm/rev	0.022 ~ 36	
(24段) 低速レンジ(12段)		mm/rev	0.1 ~ 16	
早 送 り 速 度		mm/min	3,200	
ロータリテーブル早旋回		r.p.m	1	
機 械 の 高 さ		mm	3,050 (3,300)	
所 要 床 面 積		mm	4,100 X 4,800	
機械の重量 自動工具着脱装置 付の場合400Kg 増加します		Kg	15,500	