

新製品《特許》

万能曲機

複雑な曲にはCSD型が最適！

左右両曲機

スイッチの切り替え一つで左曲、右曲が自由にできます。左右両曲のできる新製品で写真のような複雑な曲も簡単にOK！CSD型をぜひお試しください。なお、現にご使用中のCS型もこの両曲式に改造もできますのでご一報ください。



CSD型

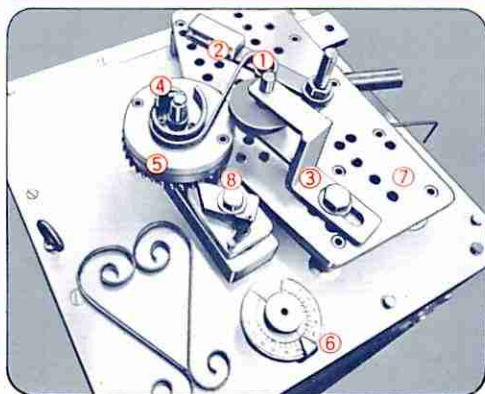


唐草模様曲・円曲なども簡単にできるようになりました

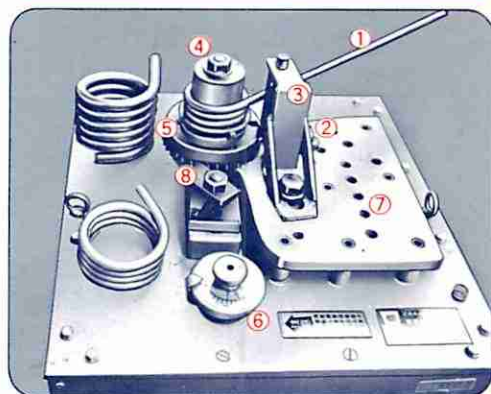
フットスイッチ

■唐草模様曲用部品

■円曲用部品



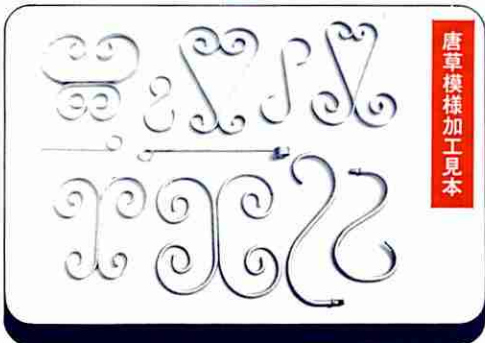
- 1 唐草模様曲材料
- 2 曲材受台
- 3 曲材受台
- 4 曲サトイ
- 5 曲サトイ取付台
- 6 角度調整器
- 7 曲機材料受台
- 8 曲サトイ作動用ラチェットキー及び爪



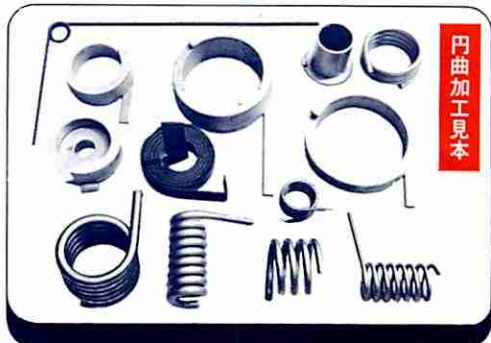
- 1 円曲材料
- 2 曲材受台
- 3 曲材受台
- 4 曲サトイ
- 5 曲サトイ取付台
- 6 角度調整器
- 7 曲機材料受台
- 8 曲サトイ作動用ラチェットキー及び爪

CS型・CSD型用
唐草模様曲・円曲用部品
(特別部品)

(1型~13型までの全機種に取付可能)
現在お手持ちの万能曲機に
この部品を取付けるだけで
鉄筋・平鉄・パイプ等の
円曲や唐草模様の曲などが
簡単にできます。



唐草模様加工見本



円曲加工見本

最新強力型

万能曲機

形状：パイプ(丸・角)鉄筋(異形材)平鉄(平曲・縦曲)アングル(内曲・外曲)

材質：鉄・ステンレス・銅・真鍮・アルミ・ヒーター材・アルミサッシュ

特許意匠登録済 NO.49243・94836・36763・277636・466494・505334

万能曲機CS-8型(中型機) と標準附属品

回 特長

中心の曲ヤトイのRに副い小さいRから大きいRまできれいに曲る。ワンタッチで曲角度が自由に変化出来る。足踏スイッチを軽く踏むだけで簡単に曲加工が出来、素人又は婦女子の方でも楽に作業が出来ます。

●CS-8型最大曲能力

鉄筋42φ・180°曲(所要時間8秒)
パイプ(ガス管)2B(60.5φ)160R
大きさ縦・横・各800mm・高さ750mm
重量830kg
電動機5HP(3.75kw)

万能曲機CS-1型から
CS-13型までの曲能力其の他(明細)

型式	鉄筋	パイプ(ガス)コンジットパイプ	大きさ(縦横高さ)	重量kg	電動機(HP)	所要時間(180°曲)
CS-1	19φ	1/2 B(55R) 25.4φ	500×500×650	160	1/2 (0.4)	4秒
CS-2	19φ	1/2 B(55R) 25.4φ	600×600×650	250	1 (0.75)	4秒
CS-3	22φ	3/4 B(70R) 31.8φ	600×600×650	280	1 (0.75)	4秒
CS-5	25φ	3/4 B(65R) 38.1φ	700×700×700	480	2 (1.5)	6秒
CS-6	28φ	1 B(80R) 38.1φ	700×700×700	530	2 (1.5)	6秒
CS-7	32φ	1 1/2 B(120R)	730×730×750	630	3 (2.2)	7秒
CS-8	42φ	2 B(160R)	800×800×750	830	5 (3.7)	8秒
CS-10	42φ	2 B(160R)	800×800×750	930	5 (3.7)	8秒
CS-11	50φ	2 1/2 B(240R)	900×900×800	1,150	5 (3.7)	13秒
CS-12	55φ	3 B(260R)	900×900×800	1,300	7.5(5.5)	16秒
CS-13	60φ	3 1/2 B(300R)	900×1100×800	1,700	7.5(5.5)	高速25秒/低速50秒

標準附属品 CS-8型用

- ① 回転コロ.....10コ
- ② 小R曲用部品.....1コ
- ③ 大R曲用部品.....1コ
- ④ 曲ヤトイ 25φ.....1コ
- ⑤ 特殊曲ヤトイ.....1コ
- ⑥ 平鉄平曲・角パイプ曲・アングル曲用部品
- ⑦ パイプ(ガス管) 3/4 B.....1組
- 1 B.....1組
- 1 1/2 B.....1組
- 平鉄平曲・角パイプ12・16・19・22曲用 盤板 径170φ1組
- アングル(3×30×30.5×40×40)内外曲用 盤板 径300φ1組
- 部品.....1式

このような多種多様の曲げ加工が簡単にできます

