

## 2章 機械仕様および配置図

## 2.1. 機械本体

## 本機

コラム 左右移動距離(X軸)	550 mm
コラム 前後移動距離(Y軸)	350 mm
スライダ 上下移動距離(Z軸)	320 mm
最大加工物寸法 (幅×奥行×高さ)	750×500×310(噴流加工時) mm 750×500×280(浸漬加工時) mm
最大加工物重量	1500 (噴流・浸漬加工時) kg
補助テーブルストローク (U軸×V軸)	130 × 130 mm
テーパ加工制御角度	±20° (板厚 150 mmにて) mm <i>10mm I 30° 17.1° #27</i>
ワイヤ径	φ0.15 ~ φ0.3 mm (φ0.1mmはオプション仕様)
ワイヤ送り速度 (MAX)	250 mm/sec
ワイヤ張力	3~25 N
自動結線装置	標準装備
加工方式	上下噴流加工・浸漬加工
床面からテーブル上面までの距離	930 mm
機械本体寸法 (幅×奥行×高さ)	1,505 × 2,125 × 2,115 mm
機械据え付け寸法 (幅×奥行)	2,900 × 3,450 mm
機械本体重量 (電源部を含む)	5,000 kg
エア圧	0.5 (5) MPa(kgf/cm <sup>2</sup> )
エア消費量	50 ℓ/min

## サービスタンク

サービスタンク外形寸法 (幅×奥行×高さ)	686 × 1,790 × 1,862 mm
サービスタンク重量 (乾燥)	500 kg
サービスタンク容量	660 ℓ (サブタンク含む)
加工液	純水
純水器	イオン交換樹脂 (10 ℓ 仕様)
加工液濾過方式	ペーパーフィルター交換式(内圧2筒式)
加工液冷却装置	標準装備

注意: 記載内容については、予告なく変更することがあります。  
あらかじめ御了承願います。

## 2章 機械仕様および配置図

### 2.2. 本機姿図

#### (1) 標準仕様機

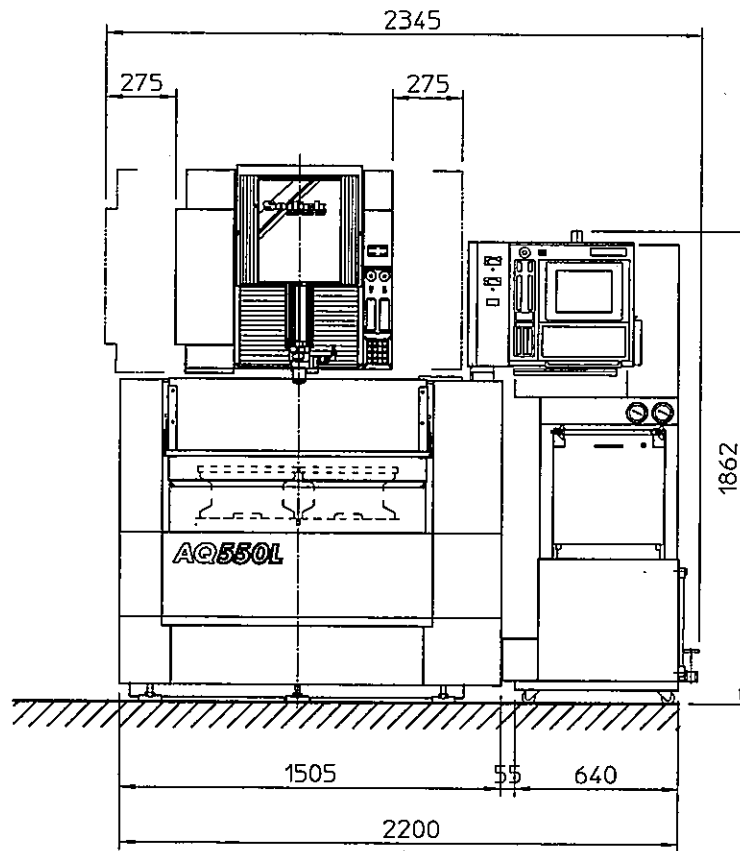


図 2-1 (正面図)

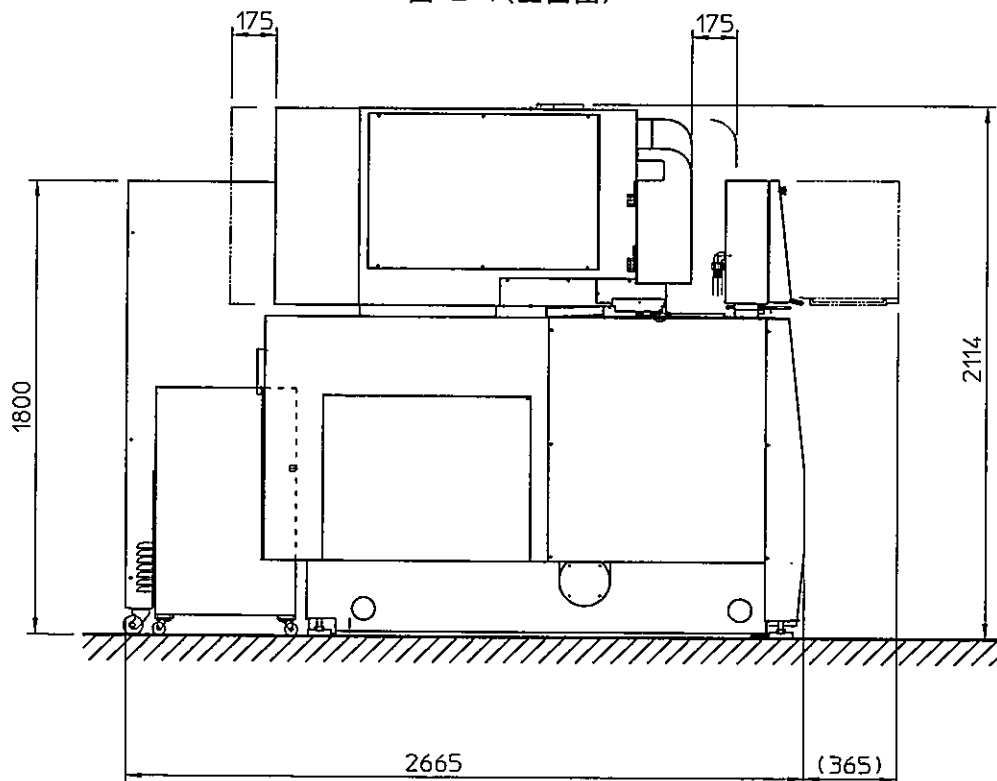


図 2-2 (左側面図)

2.3. 配置図

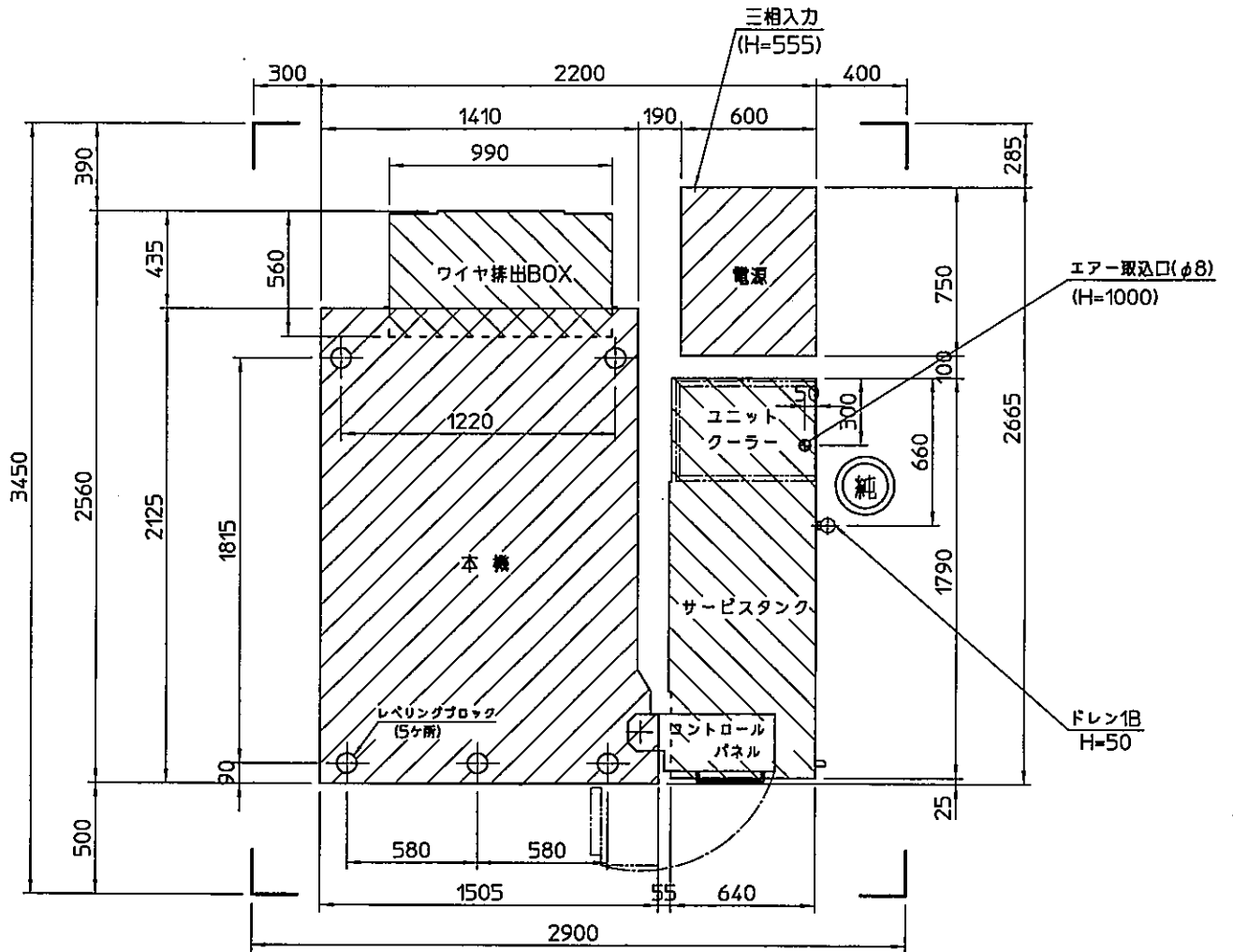


図 2-3