

仕様一覧

項目	単位	仕様	
		I仕様	C仕様
能力容量			
制御軸数		2	
ベッド上の振り	mm	φ 530	
往復台上の振り	mm	φ 530	
横送り台の振り	mm	φ 420	
センタ間距離	mm	-	300
最大加工径×長さ	mm × mm	φ 230 × 150	φ 230 × 300
主軸			
主軸の直径	mm	φ 80(φ 100)※	
主軸端		フラット φ 140 (φ 140 (JIS-A2=6))※	
テーパ穴	mm	φ 60 × 1/10(φ 70 × 1/10)※	
貫通穴径	mm	φ 53(φ 62)※	
回転数変換数		自動 2 段 (VAC モータ巻線切換)	
回転数	min ⁻¹	50 ~ 6000(45 ~ 4500)※	
往復台 (Z 軸)			
移動量	mm	335	
送り	mm/rev	0.001 ~ 1,000.000	
早送り速度	mm/min	30,000	
横送り台 (X 軸)			
移動量	mm	180(65+115)	
送り	mm/rev	0.001 ~ 1,000.000	
早送り速度	mm/min	25,000	
刃物台			
形式		V 型	
工具数		12	
工具			
外径	mm	□ 20	
内径	mm	φ 32	
心押台			
心押軸の直径	mm	-	φ 55
心押軸のテーパ穴			MT.No4
心押軸の移動量	mm	-	80
電動機			
主電動機	k W	7.5/5.5 (30 分/連続) (11/7.5 (20 分/連続))※	
往復台用 (Z 軸)	k W	4	
横送り台用 (X 軸)	k W	3	
油圧ポンプ用	k W	2.2	
案内面潤滑ポンプ用	k W	0.018	



項目	単位	仕様	
能力容量		I仕様	C仕様
クーラントポンプ用	kW	側方排出仕様 0.25	後方排出仕様 0.8
機械の高さ	mm	1700	
所要床面積	mm × mm	1985 × 1620	
正味質量	kg	3,100	3,300

※印はオプション 主軸大径仕様