

<TB-DR-25CNC-HR>

[2] 本機の概略仕様

1) 曲げ最大管径 (mm)	φ25.4×t1.6 (STKM)
2) 曲げ最大半径 (mm)	80
3) 曲げR差 (mm)	40
4) 曲げ角度(度)	0~180°
5) 曲げ回転方向	右曲げ
6) 芯金有効長 (mm)	2,950
7) 最大送り量 (mm)	2,000
8) 送り方式	(エンドグリップ)、リピート方式の2種類
9) NC軸駆動源	<ul style="list-style-type: none">・曲げ… ACサーボモーター 1.8kw・送り…………… 同上 1.2kw・傾転…………… 同上 0.75kw
10) 送りに用チャック装置	<ul style="list-style-type: none">・駆動源…………… 油圧・三爪方式
11) 芯金装置の駆動源	・油圧
12) 材料支え装置の駆動源	・空圧
13) クランプ及びガイド装置駆動源	・油圧
14) 2R移動装置の駆動源	<ul style="list-style-type: none">・上下移動……………油圧・横移動……………空圧
15) NC軸速度	<ul style="list-style-type: none">・曲げ……………1.0~5 sec/180°・送り……………100~1200 mm/sec・傾転……………1.0~5 sec/180°
16) NC軸機械繰り返し精度 (社内検査基準)	<ul style="list-style-type: none">・曲げ…………… ±0.1°・送り…………… ±0.1mm・傾転…………… ±0.1°
17) 油圧ユニット装置	<ul style="list-style-type: none">・電動機…………… 3.7 kW・油タンク容量… 60 L

77177

1107-235
powermate-i

18) 制御機能

- ・ 設定CH記憶数…………… 20段 30CH,
- ・ X、Y、Z三次元図面より曲げ、送り、傾転値の計算機能有り
- ・ 設定データの補正機能
 - ・ スプリングバック補正
 - ・ 伸び補正 (同上)
- ・ データ最小設定単位
 - ・ 曲げ…………… 0.1°
 - ・ 送り…………… 0.1mm
 - ・ 傾転…………… 0.1°
- ・ N C軸各工程変速段数…………… 4 段
- ・ 割り込み (各段可能)
- ・ 傾転割り込み
- ・ 送り割り込み
- ・ 運転モード…………… 単動、ステップ、1行程、連動
- ・ 最終曲げ工程シーケンス種類…………… 3種類
- ・ メンテナンス上の機能確認…………… I/O動作確認
- ・ アラーム機能
 - ・ システムアラーム…………… CPUエラー、ヒューズ断線、ROM
パリティエラー
 - ・ サーボアラーム…………… 曲げ、送り、傾転のサーボエラー
 - ・ オーバーヒートアラーム…………… 曲げ、送り、傾転用サーボモーター用
 - ・ デジタルサーボ関係のアラーム
 - ・ その他

19) 機械寸法…………… 長さ 3,600mm x 高さ 1,400mm x 巾 1,280mm

20) 機械重量…………… 2,500kg

21) 電気容量…………… 14kW

22) 仕様空気圧…………… 0.5Mpa

23) 一次側電圧…………… AC. 200/220V (50/60HZ 三相)
上記以外るときトランスを使用

24) その他

- ① 予備部品 …… 一式
- ② 付属工具 …… 一式
- ③ レベルパット… 一式