

# 機 械 仕 様

機種	薄肉／厚肉鋼管	5	10	15	30	45	70	90	120	
曲げ能力(mm)		6. 35×0. 8	12×0. 8	19. 1×1. 2	31. 8×2. 0	45×2	70×2. 6	89. 1×4. 2	127. 0×5. 0	
		5×1. 2	8×1. 2	16×1. 6	27. 2×3. 4	42. 7×3. 5	60. 5×4. 5	76. 3×7. 0	114. 3×8. 6	
曲げ半径(mm)		30	50	60	150	200	200	300	500	
曲げR差(mm)		15	30	30	50	50	80	100	150	
パイプ有効長(mm)		1000	1000	1200	1900	2400	2500	2500	4000	
CNC制御軸		3軸ACサーボ						2軸ACサーボ 1軸油圧サーボ		
動作速度	送り(mm／SEC)	120～1200				100～1000		80～800	50～500	
	ヒネリ(°／SEC)	36～360				27～270	27～270	18～180	5～20	
	曲げ(°／SEC)	25～250				18～180	9～90	4～36	3～25	
繰返し精度	送り	±0. 05mm						±0. 1mm		
	ヒネリ	±0. 05°						±0. 05°		
	曲げ	±0. 05°						±0. 05°		
曲ゲ工程数		1～30工程								
データー記憶容量		20品種								
フロッピーメモリー		400品種								
プリンター		各種データーのプリントアウト								
補正機能		スプリングバック補正機能 伸び補正機能								
電気容量(KW)		3	4	7	10	27	40	32	45	
総重量(Kg)		450	550	1000	2000	2900	3800	7000	10000	