

CNCタレットパンチプレス

アリエス

ARIES-245

よりパワーアップ能力アップで新登場!

★新製品



 OMADA

ハイ・パフォーマンスNCT **ARIES-245**

実力十分

アマダ独自で開発した対話方式CNC装置を標準装備。

容易なプログラミング

12"CRTディスプレイによる日本語対話方式。視覚化されたパターン入力で簡単に操作できます。熟練を要せず、導入したその日から使いこなせるNCTです。

豊富な金型ステーション

金型24ステーション(Hタイプ標準仕様)
金型20ステーション(Lタイプ標準仕様)

低コスト加工

低価格NCTで低コスト加工ができます。

簡単なデータ保管

データ記録はフロッピーディスク(3.5インチ)で行いません。テープレス運転ができるとともに、データの保管や移動なども便利です。

高精度加工

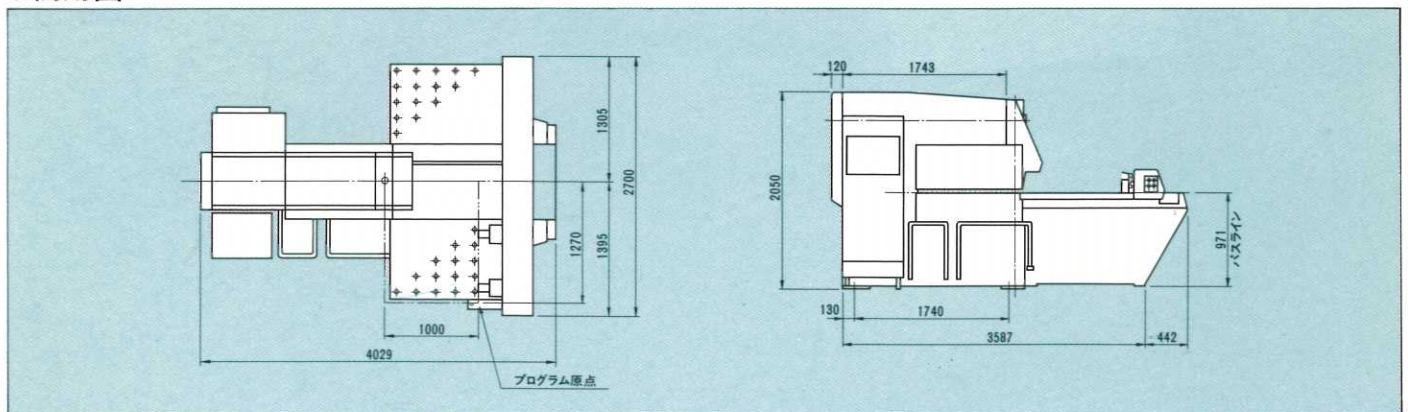
本体フレームと金型ホルダーのL型2重構造。高精度加工(±0.1mm)を可能にしました。

●仕様

クランプ方式	フロント	最小設定単位(μm)	0.01	
加圧能力(TON)	20	制御軸	4軸	
最大加工サイズ(ワンクランプ)(m/m)	1000×1270	指定方式	ABS.INC	
最大加工板厚(m/m)	4.5	表示方式	12"CRT	
加工精度(m/m)	±0.1	プログラム記憶容量	テープ100m分	
テーブル送り速度(m/min.)	40	オートインデックス	2A/I、	
タレット回転速度(R.P.M.)	20	オートリポジショニング	有(ST)	
プレスストローク数(S.P.M.)	300	加圧方式	湿式クラッチブレーキ	
最大パンチ頻度(H.P.M.)	180	供給エア圧(kg/cm ²)	5	
金型ステーション(個)	H	24・20(2AD)	重量(kg)	—
	L	20・18(2AD)	電気容量(KVA)	—
NC装置	AMADAN-04P	機械寸法(W×L×H)	2700×4029×2050mm	

※本仕様は改良等のため予告なく変更することがあります。

●商用図



株式会社 アマダ

〒259-11 神奈川県伊勢原市石田200 TEL.(0463)96-1111(代)
TEL.(0463)96-3301(直)

〒520-2153 滋賀県大津市一里山1丁目1番1-605号

株式会社 メカニール

TEL (077)547-2644

FAX (077)547-2539