

1-2 仕様

1-2-1 機械の仕様

・パンチ能力	20トン
・プレスストローク数	450SPM
・ラムストローク (打抜きストローク:16.5mm)	30mm
・ストリッパー, ダイ間隔	21.3mm
・シート寸法 (X×Y)	1000×1000mm
・最大加工板厚	6.35mm
・最大加工物重量	50Kg
・テーブルストローク (X×Y)	1060×1123mm
・テーブルまでの高さ	980mm
・スロートデプス	1090mm
(幅が1015mmを越えるワークは加工範囲が制限されます)	
・タレット径	880mm
・タレットステーション数	30
・タレット回転速度	28r.p.m
・ラムサーボモータ (ACサーボモータ)	14.1Kw
・インデックスツール	
金型サイズ	最大φ76 (Fレンジ)
回転速度	60r.p.m
指令方式	アブソリュート方式
・電気設備容量	200/220V 50/60Hz 3相 18KVA
・エア容量	
圧力	5.0 Kg/cm ²
流量	0.1 m ³ /min
・機械重量	8.8 トン
・床面積	2300×3930mm
・フレーム高さ	2285mm