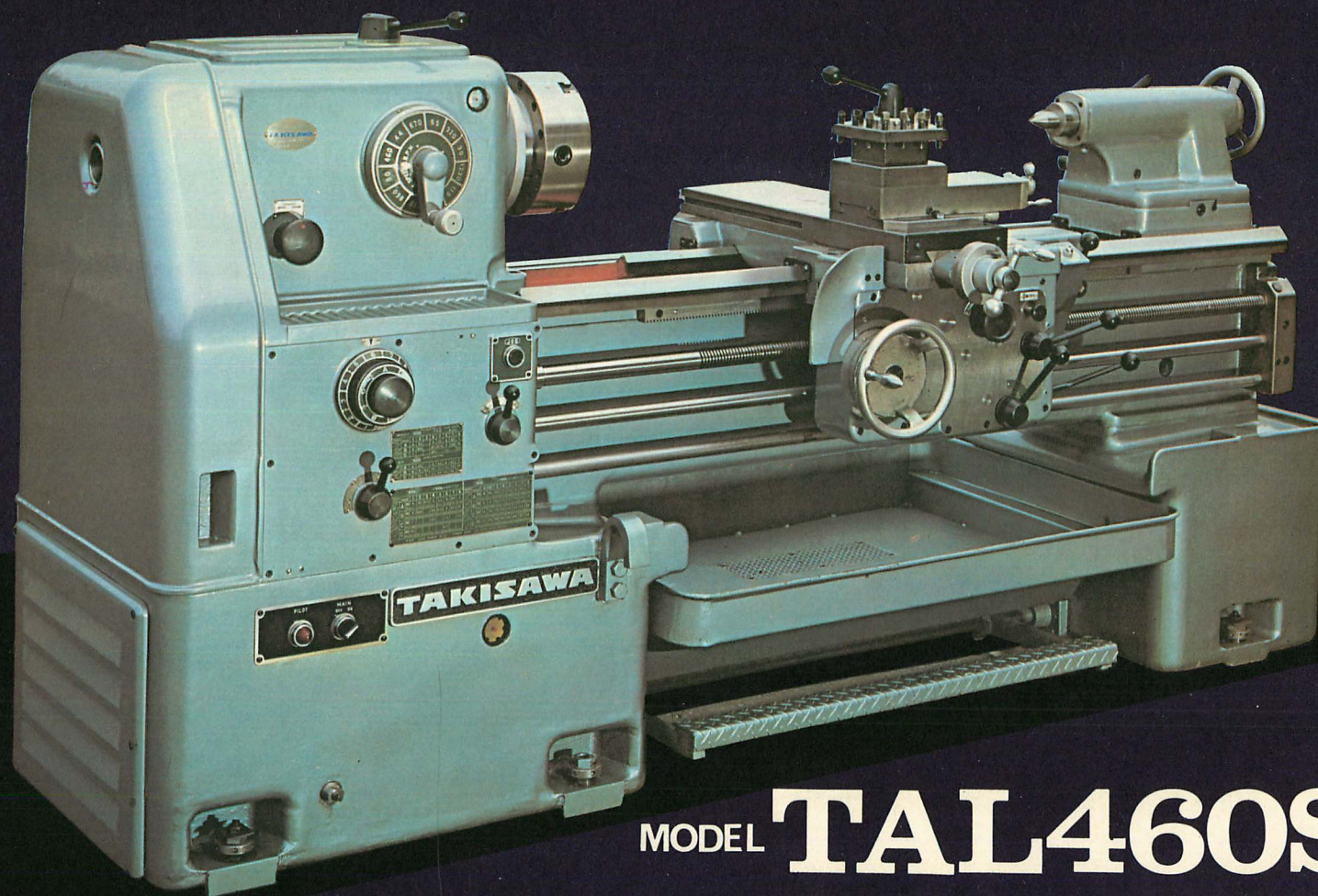


すべてを満足した 普通旋盤の決定版!

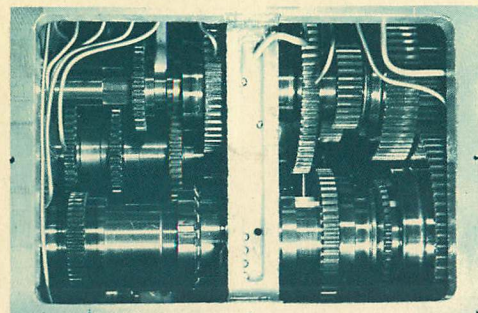
半世紀の社歴と
10年間のTALの実績を軸として
タキサワが心をこめて完成させた
ユーザー期待の旋盤です



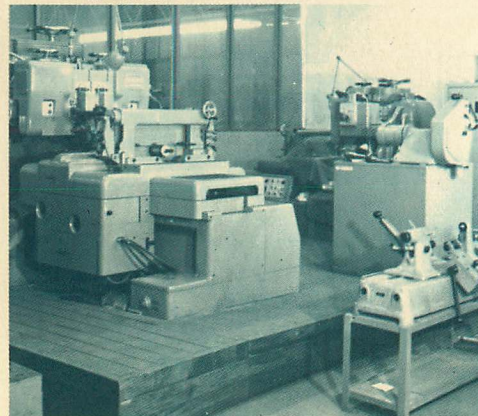
MODEL **TAL460S-510G**
TAKISAWA MACHINE TOOLS

正確な回転、十分な剛性をもつ主軸台
強力重切削、高精度の加工を行うため、主軸台
は合理的なリブにより補強された強固な箱型に
し、上部の蓋はできるだけ小さくしました。

スピンドルは超精密級のテーパローラーとダ
ブルローラーベアリングによる3点で強固に支
持されています。歯車はすべて焼入後、マージ
研削盤による超精密研削を行い、非常に円滑な
回転を行うようにしています。〈JIS 0級以上〉



▼マージ歯車研削盤



かんたんな主軸速度変換

主軸変換数は25~1500RPMの12変換。主軸台
前面のロータリー式ダイヤルとレバーにより変
換操作は非常にかんたんです。

操作性のよいギヤーボックス

ダイヤル式のノルトンギヤーボックスです。送
り、ネジ切り量は広範囲で、レバーの配置も人
間工学的に十分研究されています。主軸台と同
様、自動強制給油です。

すぐれた操作、ドロップウォーム式 のエプロン

ハーフナットの開閉はラックにより行い、自動
送りは特殊ドロップウォーム式になっているの
で、スムーズな自動送りと、自然な自動停止が
可能です。本体は十分な剛性と耐圧面をもち、
完全なダストプロテクターと給油機構を有して
います。

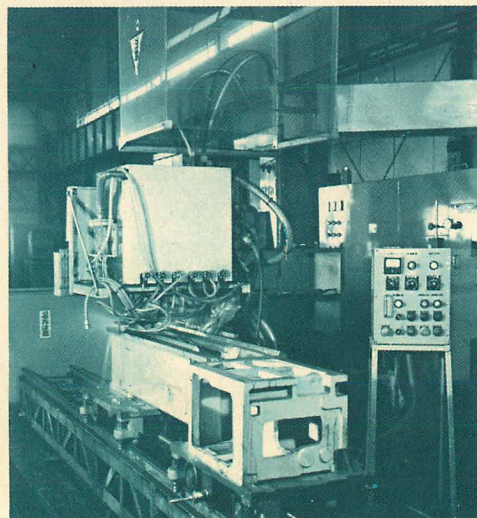
太く長いスピンドル

心押台、心押軸、本体等は十分な剛性をもち、
心押軸には廻り止孔を有してドリル回転のトラ
ブルを防止しています。側面に目盛りをつけて
作業の目安とし、心押台クランプは2ヵ所で行
っています。

高周波焼入れ研削のベッド

ベッドは強力重切削に耐えるよう有効なリブを
配し、剛性と耐振性を向上させています。摺動
面は高周波焼入れ研削仕上げをして、精度、耐
摩耗性を向上させています。

▼高周波焼入装置



あなたの機械にしてください

本機には各種アタッチメントが完備されていま
す。簡単に取付けられるよう本体には治具によ
って取付部の加工をほどこしています。

仕様寸法

	TAL460	TAL510
ベッド上の振り	460mm	510mm
往復台上の振り	250mm	300mm
センター間距離	1000mm	
切落し上の振り	ストレート	710mm
ベッドの長さ	2170mm	
ベッドの幅	370mm	
主軸回転速度	12段、25~1500RPM	
主軸テーパ	MT No. 6	
センタテーパ	MT No. 4	
主軸貫通孔径	52mm	
縦送り量	親ネジ(メートル)0.037~0.84 " (インチ)0.035~0.80	
横送り量	親ネジ(メートル)0.0185~0.42 " (インチ)0.0175~0.40	
親ネジの径及びピッチ	D=35, 4TPI又は6mm	
インチネジ	32種、4~56TPI	
メートルネジ	21種、0.5~7mm	
主電動機	3.7Kw	5.5Kw
機械の全長、全巾、全高	2468mm, 1003mm, 1226mm	
概重量	2000kg	2300kg

※本仕様は改良などにより予告なく変更することがあります。

※TALシリーズにはこの他TAL560(ベッド上の振り
560mm, センタ間距離1500, 2000, 2500mm, 主軸貫通孔径
76mm, 主電動機7.5kw)があります。

通常付属品

主電動機およびその電装品……………1式
三爪スクロールチャック (230mmφ) ……1個
面 板 (200mmφ) ……1個
センタスリーブ (MT No.6×4) ……1個
センタ (MT No.4) ……2個
工具箱及び調整工具……………1式

特別付属品

◎油圧ならい装置……………1式
◎テーパ削り装置 (12° 320mm) ……1式
三爪スクロールチャック(250φ) ……各1個
四爪単動チャック(300mmφ) ……各1個
面 板 (360, 380, 420mmφ) ……各1個
回転センタ (MT No.4) ……1個
後部刃物台 ……1個
単点ストップ ……2個
マイクロストップ ……1個
タレットストップ ……1個
◎自動停止装置……………1式
固定振止め(15~120mmφ) ……各1式
移動振め (20~60mmφ) ……各1式
切削油剤装置 ……1式
作業用照明灯 ……1式
切粉避けカバー ……1式
◎メタリック塗装……………1式
◎印は機械出荷前にご用命ください。

工作機械に心をこめて50年



株式会社 瀧澤 鐵工 所

本社及工場 〒701-01 岡山県都窪郡吉備町下撫川983 ☎(08629)3-15014代
東京営業所 〒104 東京都中央区銀座3-9-18 東銀座ビル ☎(03) 541-3993代
大阪営業所 〒541 大阪市東区備後町3丁目 岡山県産業ビル ☎(06) 262-0171代
名古屋営業所 〒456 名古屋市熱田区金山町1の15 中部機械ビル ☎(052) 681-8431代
広島営業所 〒733 広島市中島町3の32 平和記念館前 ☎(0822) 41-6282
福岡営業所 〒810 福岡市荒戸町116 橋本ビル ☎(092) 74-7589
駐 在 札幌・ニューヨーク

タキサワの旋盤は、すべて1年間の保証書付きです。アフ
ターサービスは全国各地の営業所と直結し、完ぺきをはか
っています。お問合わせは各営業所または下記へどうぞ。

瀧澤 サービス 株式会社

岡山県倉敷市玉島662 TEL (08652) ② 3168

■お求めはサービスのゆきといた技術と信用の——

TALは業界随一のタクトコンベアー方式により、続々大
量生産されています。

