

PUX

Cross Shaft Power Press

クロスシャフトパワープレス

AD-Series
110/150/200

【進化から無限なる真化へ】

もっと深く、もっと新しく、もっと進んだ
次世代プレスをリードする真化型マシン“ADVANCE”

ダイナミックなプレスを実現する圧倒的な重量感。
P U Xシリーズの信頼性を継承する伝統の高剛性フレーム。
無限の可能性を秘めたテクノロジーの進化が、
ハイポテンシャルなプレスマシンを真化させる…。
P U Xがプレス工程の新たな伝統の扉をノックします。

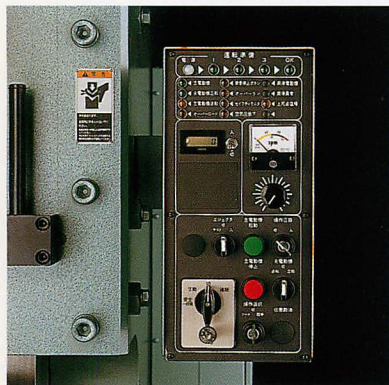


写真: PUX110AD
VSモーターはオプション

PUX
AD-Series 110/150/200

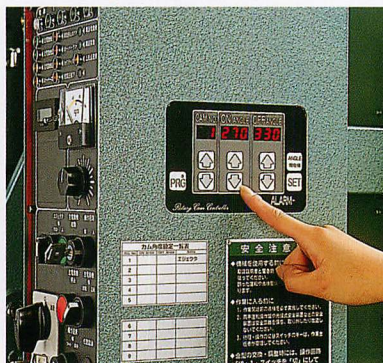
ペンダント操作盤

コンパクトにまとめた見易く操作性に優れたペンダント操作盤としました。



電子ロータリーカム

最新エレクトロニクス技術を駆使した電子ロータリーカムを標準装備。電子ロータリーカムの採用により、信頼性・操作性が大幅に向上しました。



大きく向上した操作性、そして視認性に優れたコンパクトタイプ

プログラマブルコントローラの制御システムをさらに進化させました。拡張性に優れた制御回路コンセプトによりロボット、ロールフィーダーなどの周辺機器が容易に取り付けられます。

操作性

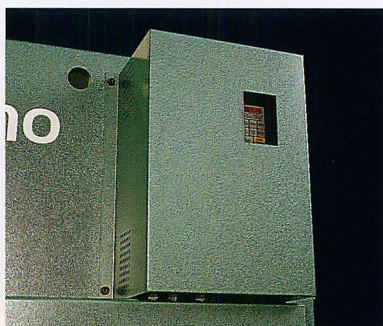
運転操作盤

コンパクト設計の運転操作盤は従来機よりも疲労感を軽減した両手押しボタンにしました。



インバータ

プレス作業に適したインバータをメーカーとの共同開発により採用。優れた速度応答および静粛を確保しました。(Ⅱ型のみ)



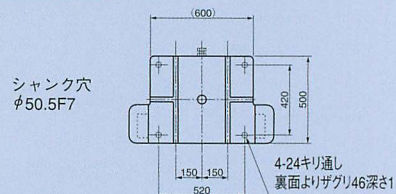
仕様

項目	型式
加圧能力	(kN)
ストローク長さ	(mm)
公称能力発生点	(mm)
毎分ストローク数 (固定)	(min ⁻¹) {spm}
毎分ストローク数 (変速)	(min ⁻¹) {spm}
ダイハイト	(mm)
シャンク穴径	(mm)
スライド調節量	(mm)
スライド下面積	(左右×前後・mm)
ボルスター面積	(左右×前後・mm)
ボルスター板厚	(mm)
主電動機	(kW)
作業面高さ	(mm)
フレームギャップ	(mm)
オープンバック	(mm)
オーバーラン監視装置の設定位置	(度)
静的精度	(JIS・級)
使用空気圧力	(MPa)
必要電源容量	(A)
機械質量	(t)

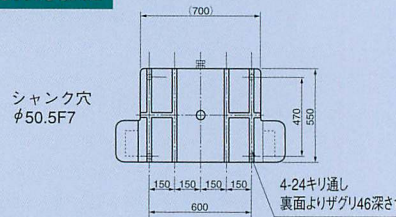
ダイクッション仕様 (オプション)

項目	型式
能力	(kN)
ストローク長さ	(mm)
使用空気圧力	(MPa)
パッド面積	(左右×前後・mm)

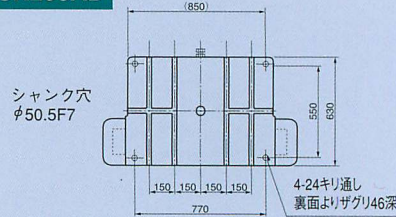
PUX110AD



PUX150AD



PUX200AD



標準装備品

- 電動式スライド調節装置 (0.01mm単位デジタル式)
- 電子式ロータリーカム (予備4連)
- 油圧式オーバーロードプロテクタ
- 積算カウンタ (6桁手動リセット付き)
- エアエジェクタ (3/8")
- エアコンセント (3/8")
- シャンクセットボルト
- インバータ (Ⅱ型のみ)

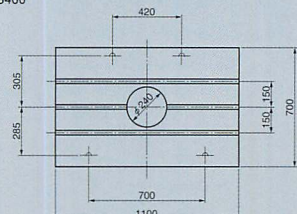
PUX110AD			PUX150AD			PUX200AD		
I	II	III	I	II	III	I	II	III
	1100			1500			2000	
150	125	200	175	150	225	200	175	250
9.5	4.8	6.5	8.0	3.5	6.0	8.0	4.7	6.0
60	—	50	50	—	40	45	—	35
注35~65	60~120	注30~55	注30~55	45~90	注25~45	注30~55	40~80	注25~45
365	350	390	390	380	430	420	415	460
φ 50.5F7			φ 50.5F7			φ 50.5F7		
100 (電動式)			100 (電動式)			110 (電動式)		
600×500			700×550			850×630		
1100×700	1100×600	1100×700	1250×750	1250×650	1250×750	1450×850	1450×750	1450×850
150			160			180		
7.5	11	7.5	11			15		
850			900			1000		
360	310	360	390	340	390	435	385	435
720			810			920		
15			15			15		
1			1			1		
0.5			0.5			0.5		
75	100	75	100			125		
11			16			24		

注: I・Ⅲ型の無段変速機(VSモーター)はオプションとなります。

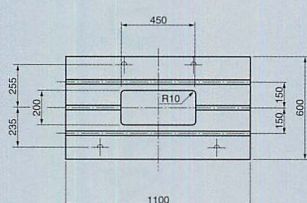
PUX110AD		PUX150AD		PUX200AD	
I	Ⅲ	I	Ⅲ	I	Ⅲ
	63		80		120
	80		80		100
	0.5		0.5		0.5
480×305		540×345		640×445	

厚さ: 150
材質: SS400

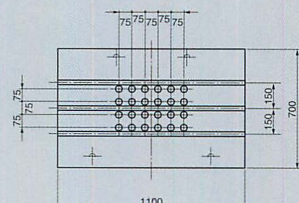
I・Ⅲ型(丸穴:φ240)



Ⅱ型(角穴:450×200)

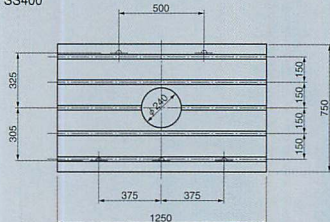


I・Ⅲ型(ピン穴:6×4=24個)

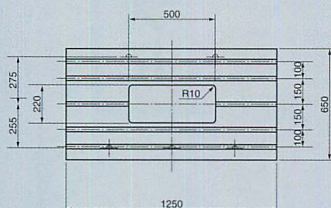


厚さ: 160
材質: SS400

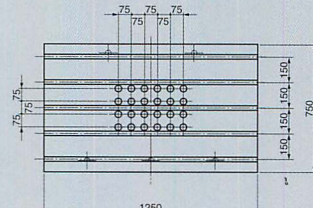
I・Ⅲ型(丸穴:φ240)



Ⅱ型(角穴:500×220)

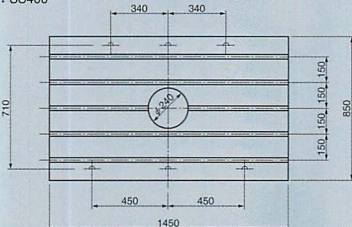


I・Ⅲ型(ピン穴:6×4=24個)

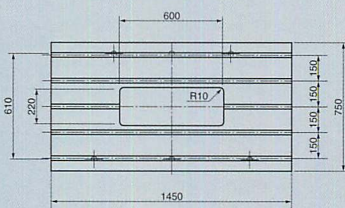


厚さ: 180
材質: SS400

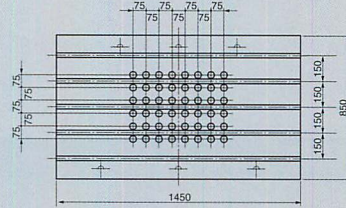
I・Ⅲ型(丸穴:φ240)



Ⅱ型(角穴:600×220)



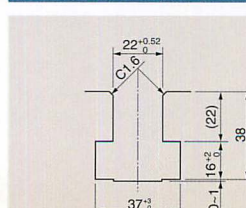
I・Ⅲ型(ピン穴:8×6=48個)



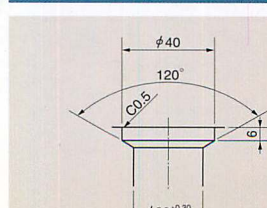
オプション

- 空圧式ダイクッション装置
- 電子ロータリーカム追加8連
- 自動グリース給油(Ⅱ型は標準装備)
- プリセットカウンタ(6桁手動リセット付き)
- 無段変速機(I・Ⅲ型はVSモーター)
- 主電動機逆転装置(インバータ付きは標準装備)
- ポータブル運転操作盤
- 開閉式運転操作盤
- 連続運転
- フートスイッチ
- ノックアウト装置
- 電源コンセント(100Vは別電源方式)
- 基礎部品
- 防振装置
- 光線式安全装置
- Q.D.C装置
- ミス検出装置
- ロードモニタ

T溝詳細図



クッションピン穴詳細図



さらに機能性を高め、よりハイパフォーマンスに

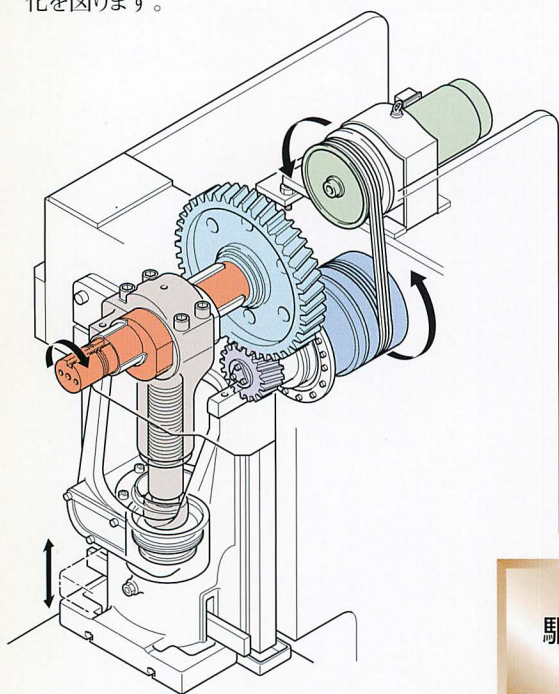
湿式トランスミッション機構

オイルをミッションケース内に密封したオイルバス構造を採用。

クラッチやブレーキ摩擦面の発熱を抑え、フレームへの熱影響を低減させます。また、ギヤノイズの発生を抑えて、快適な作業環境を提供します。

プラネットギヤ構造

プラネットギヤの採用は、モーターの駆動を効率的に伝達し、プレス加工の自動化に应运え、連続加工の高速化を図ります。



駆動

フレーム

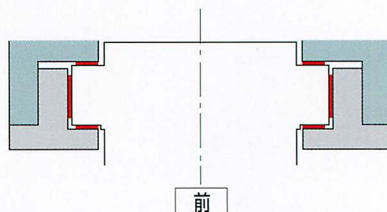
機能

強靱なフレーム構造

最適な板厚、および重量配分をCAE解析によって設計された高剛性フレームは、加工精度の向上、加工騒音の低減、加工振動の低減による金型寿命の延長に大きな効果を発揮します。また、余裕のバランサー能力は、大型の金型使用時でも常に下死点精度を保つことができます。

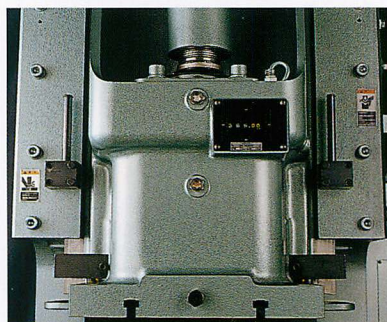
六面ギブガイド

高剛性フレームと六面ギブガイドに加え、剛性を高めたギブ構造により、耐偏心荷重力が向上し、加工精度がさらに高まりました。



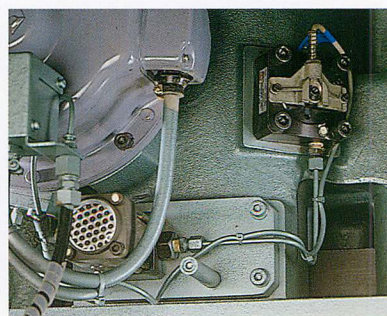
スライドダイハイト調節

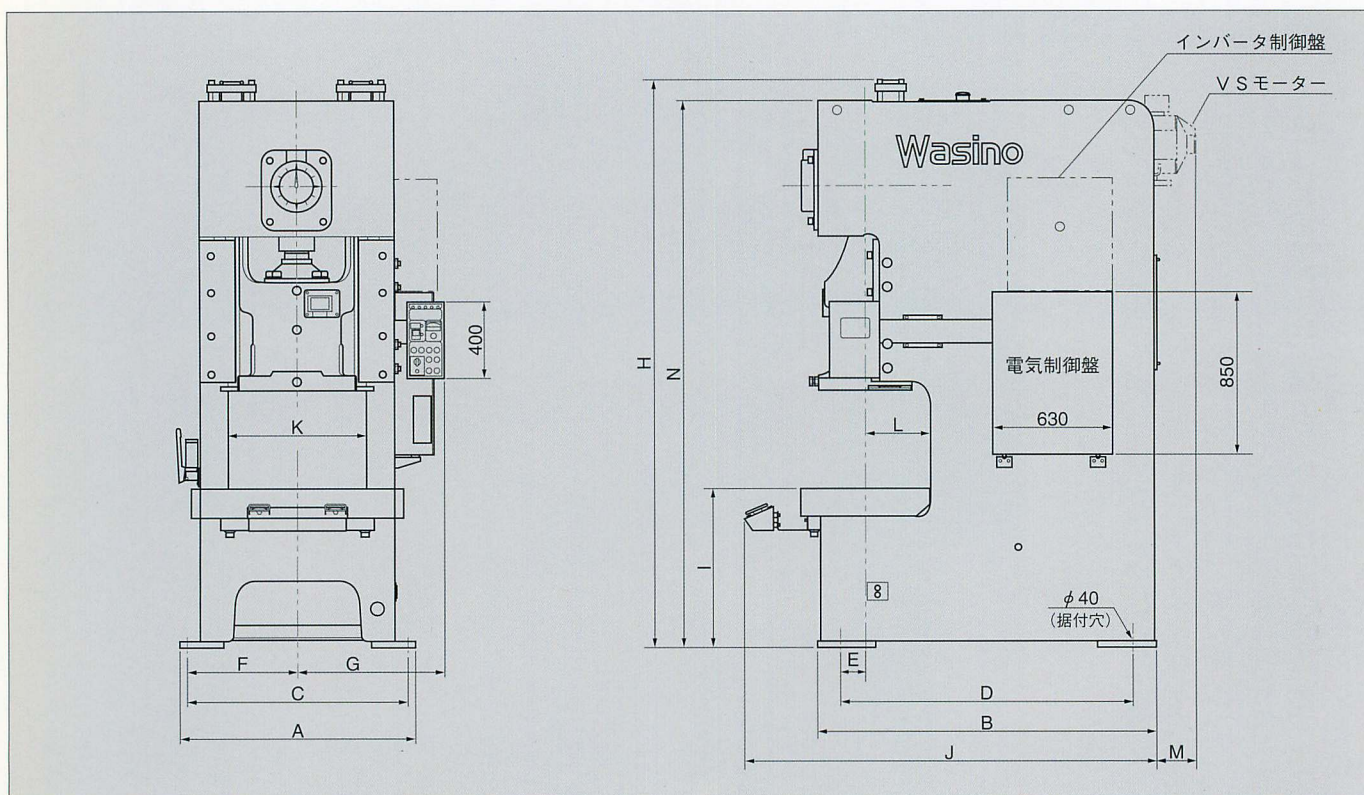
ダイハイト調節をワンタッチで行うことができる電動式スライドアジャスト機能がダイハイトのより最適な設定を提供します。(0.01mm表示)



オーバーロードプロテクタ装置

新たに開発したプロテクタ機能によりさらに向上した応答速度が、非常時の緊急停止に威力を発揮します。また、自動復帰制御機構の採用により、スライドを上死点に戻すだけで自動復帰することができます。





機種	項目	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N
PUX110AD	I	1250	1795	1150	1515	120	515	780	3000	850	2190	720	360	211	2895
	II		1745		1465	70			2960		2140		310	—	2855
	III		1795		1515	120			3075		2190		360	211	2970
PUX150AD	I	1370	1980	1270	1680	140	575	860	3260	900	2365	810	390	169	3195
	II								3225		2315		340	—	3160
	III								3435		2365		390	169	3300
PUX200AD	I	1540	2230	1420	1930	175	650	935	3635	1000	2630	920	435	162	3565
	II								3605		2580		385	—	3535
	III								3875		2630		435	162	3705

*仕様は改良等のため予告なしに変更する場合があります。

●プレス型式について

1.機械プレス

型式	労働安全衛生規則第131条 により設置後お客様にて安全 措置を実施して下さい。
PUX110AD	
PUX150AD	
PUX200AD	

2.安全プレス (労働省検定)

種類	型式	検定合格番号
両手操作式・ 光線式	PUX110AD-KRG	K333
	PUX150AD-KRG	
	PUX200AD-KRG	

製造元：(株)アマダマシニックス 販売元：(株)ワシノエンジニアリング



本社／愛知県小牧市下小針中島二丁目158番地 ☎(0568)75-0857(代)
 名古屋営業所／愛知県小牧市下小針中島二丁目158番地 ☎(0568)75-0996(代)
 三重営業所／愛知県小牧市下小針中島二丁目158番地 ☎(0568)73-4641(代)
 岐阜営業所／愛知県小牧市下小針中島二丁目158番地 ☎(0568)73-4641(代)
 静岡営業所／静岡県掛川市亀の甲2-14-2 ☎(0537)21-6111(代)
 横浜営業所／神奈川県横浜市都筑区北山田町5-1-54(ブローフェリタリ) ☎(045)591-2211(代)
 川口営業所／埼玉県川口市戸塚6-16-11 ☎(048)294-6651(代)
 高崎営業所／群馬県高崎市新町5-12(信和ビル2階) ☎(027)326-2064(代)
 大阪営業所／大阪府東大阪市長田東4-72(理研ビル3階) ☎(06)6747-2431(代)
 岡山営業所／岡山県岡山市江並101-4(萩原ビル) ☎(086)274-3483(代)

●代理店